

VITRALBOND[®]
PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO



PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO



Constrúyelo bien



VITRALBOND[®]
PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO

Moderno, Resistente y Ligero

VITRALBOND[®]

PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO

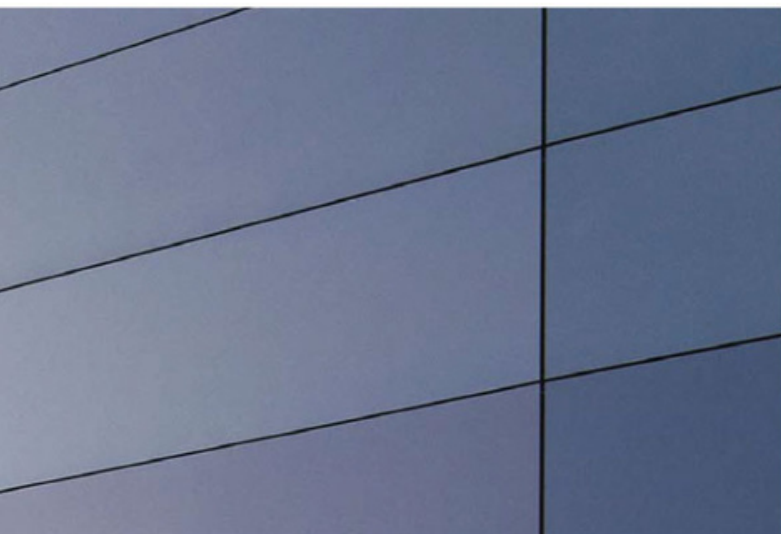
Moderno, Resistente y Ligero

Paneles de Aluminio Compuesto



Cedal[®]

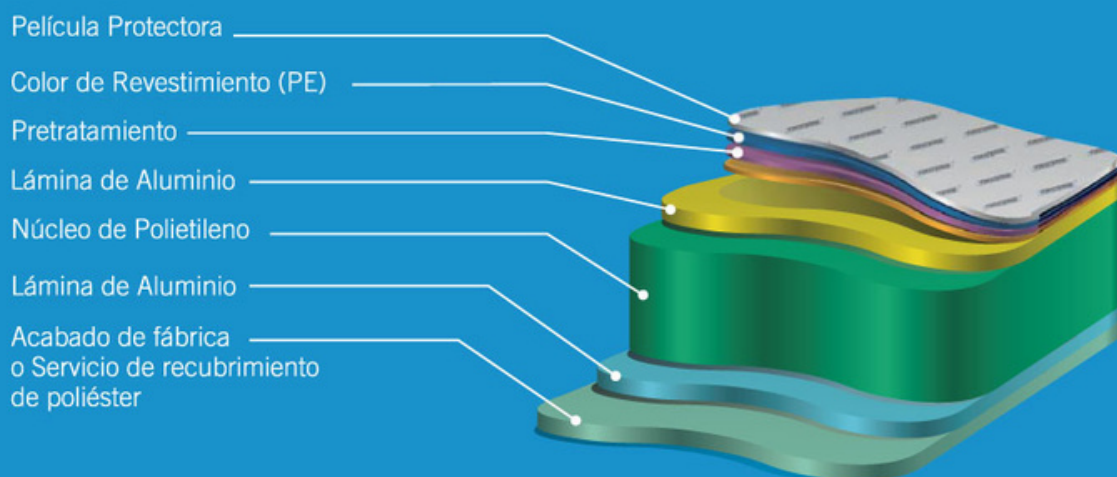
CORPORACIÓN ECUATORIANA DE ALUMINIO S.A.



COMPOSICIÓN DE VITRALBOND®

El panel de aluminio compuesto VITRALBOND® se adapta a los requerimientos arquitectónicos y a la complejidad de los diseños de la edificación.

VITRALBOND®	Para Exteriores	Para Interiores
Medida del panel	1,57m x 5,80m	1,22m x 2,44m
Espesor	4mm	3mm
Espesor de la lámina de aluminio	0,4mm	0,21mm
Espesor del núcleo de polietileno	3,2mm	2,58mm



ACABADOS PARA EXTERIORES

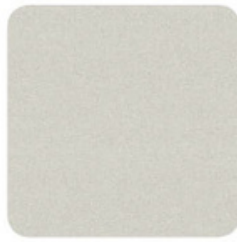
VITRALBOND® ofrece una amplia gama de colores.



Silver



Silver Metallic



Champagne Claro



Silver Brushed*



Flash Black



Blanco



Crema



Gris



Negro



Azul Marino



Azul



Verde



Amarillo



Anaranjado



Rojo

DOBLE PANELADO PARA ESPACIOS INTERIORES

VITRALBOND® ofrece diferentes posibilidades para su aplicación en interiores.



Silver Light



Maderado

Los colores mostrados en este brochure, tanto para interiores como para exteriores, son los más cercanos a los colores reales dentro de las limitaciones que implican los sistemas de impresión actuales.

En caso de requerirlo podemos ayudarle con colores o acabados especiales de acuerdo a su proyecto.

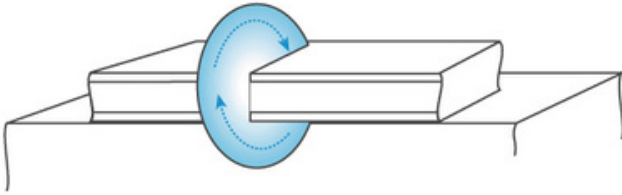
Contáctenos para solicitar muestras de VITRALBOND®

* Medidas: 1.50m x 5.80m

MÉTODO DE PROCESAMIENTO

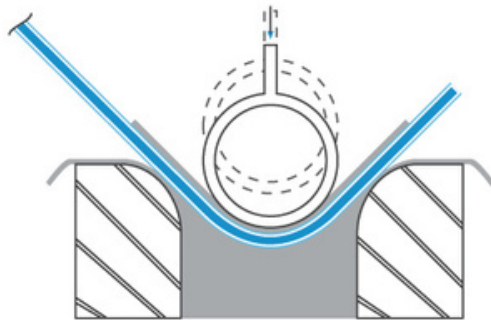
• Corte de Sierra

Puede ser fácilmente procesado con una sierra circular para cortar metal o madera.
Material: Hojas de 8" de diámetro extra delgadas con puntas de carburo
Número de dientes: 60
Velocidad de corte: 3000-5000 RPM
Velocidad de alimentación: 3 m/min



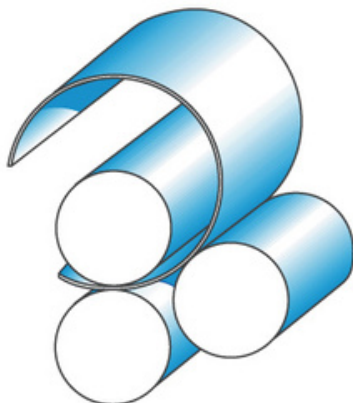
• Plegado (Doblado)

Puede formarse en plegadora a partir de su estado original, plano, hasta un ángulo de 90°.
Para los paneles de 3mm, el radio interno mínimo es de 16mm; para los paneles de 4mm, el radio interno es de 16mm.



• Conformado (Curvado)

El conformado es mediante rodillos para obtener configuraciones curvadas. El diámetro mínimo de los rodillos es de 64mm. El diámetro mínimo interno del panel es de 305mm

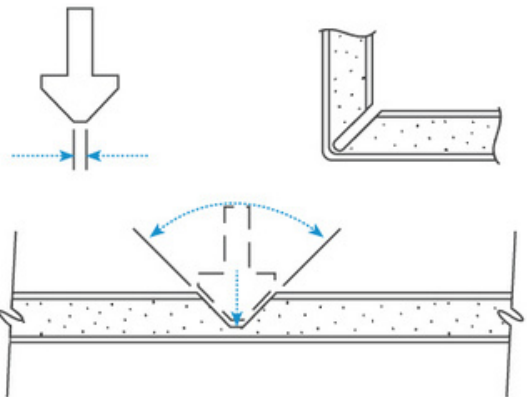


• Ranurado

Es importante realizar el ranurado en "V" dejando al menos 0.5mm del espesor. Para el ranurado en "V" y doblado a 90°, el ángulo recomendado de la fresa es 105°.

• Fresadora y Cortadora

Utilizar la fresa como se muestra en la gráfica.
Velocidad: 9000-11000 RPM
Velocidad de alimentación: 3-5 m/min



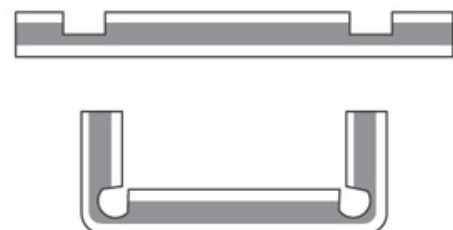
• Doble con Ranurado

Realizar el ranurado en "V" al mismo lado del panel, sin importar la dirección del doblado.



• Ranurado a 90°

Realizar el ranurado a 90° para obtener un doblado con radio de curvatura.

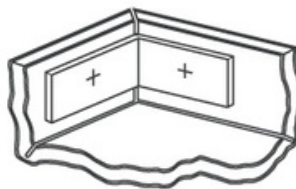
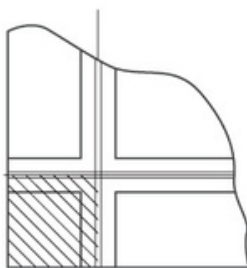




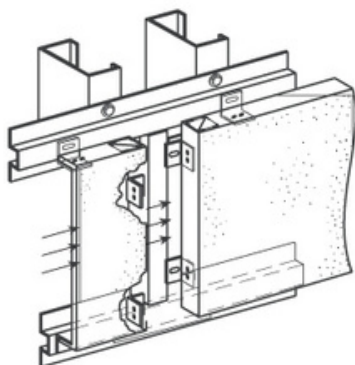
El revestimiento VITRALBOND® satisface las expectativas de nuestros clientes.

FABRICACIÓN

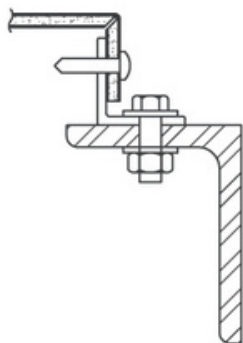
El proceso comienza con un panel plano de VITRALBOND® por lo general se efectúa una ranura continua en "V" alrededor de todo el perímetro del panel a una distancia constante mínima de 25mm del borde del panel. Después de efectuar el ranurado todo lo que queda es la lámina visible y un espesor mínimo de 0.5mm del material del núcleo. Las esquinas se eliminan y los bordes se pliegan (doblan) para crear un recipiente o caja.



Las esquinas se refuerzan con ángulos de aluminio remachados para reforzar el panel.



Luego se colocan anclas de aluminio a una distancia entre centros de 300mm en los lados plegados de la caja. Las anclas transfieren la carga del viento sobre el panel a los soportes estructurales. Las anclas se colocan de forma alternada de un panel a otro para cumplir con un plan de instalación secuencial.

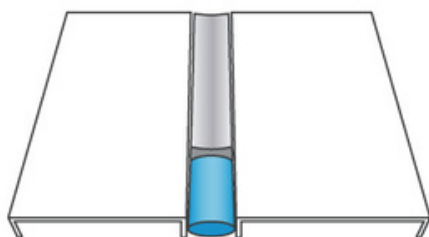


INSTALACIÓN

Se instala una subestructura de perfiles de aluminio Cedal® como soporte y apoyo de los paneles, a la vez que ayuda a nivelar la superficie a revestir.

La subestructura puede ensamblarse con tubo cuadrado referencia 2036 o 1583 y anclas referencia 1444 ó 1449

Una vez instalada la subestructura en la superficie a revestir se sujeta el panel mediante tornillos, dejando una junta perimetral entre paneles de mínimo 10mm, a fin de tener en cuenta la dilatación térmica.



SELLADO DE JUNTAS

Se coloca un separador (sellalón) y sobre éste se aplica silicona neutra que sella la junta, creando un aislamiento primario entre el panel exterior y el interior del edificio, evitando el ingreso de aire y humedad.

PROPIEDADES GENERALES

Elementos de prueba	Norma Técnica Internacional	Resultados de las Pruebas
Peso del Panel Compuesto de Aluminio	ASTM D792	T3mm=4,60 KGS/M T4mm=5,50 KGS/M
Resistencia a los cambios de temperatura	ASTM D1654	No existe anomalía
Coefficiente de expansión por calor	ASTM D696	3,0 x 10 ⁻⁵ C° ⁻¹
Temperatura de calentamiento para deformación	ASTM D648	115 C°
Intercambio de calor	ASTM 976	0,102Kcal/m.hr°C
Rigidez	ASTM C393	14,0x105
Resistencia	ASTM D732	1,650kgf
Intensidad de adhesión	ASTM D903	0,74kgf/mm
Aislamiento del sonido	ASTM E413	29 dB
Resistencia a la flexión	ASTM D790	4055 kg/mm2
Resistencia al corte	ASTM D732	2,6kgf/mm2
Radio mínimo de dobléz	ASTM D790	Transversal 45mm
Módulo de elasticidad	ASTM C393	2,5x10 ⁴ Mpa
Alargamiento por calor	ASTM E84	Calificado
Distribución del humo	ASTM E84	>45
Resistencia a la presión del viento	ASTM E330	Aprobado
Propiedad de sellado contra el agua	ASTM E331	Aprobado
Propiedad de sellado contra el aire	ASTM E283	Aprobado

ACABADO DEL REVESTIMIENTO

Elementos de prueba	Norma Técnica Internacional	Resultados de las Pruebas
Grosor del revestimiento	ISO 2360 (CNS 8406)	27,6 µm
Brillo	ASTM D532-89	20-45%
Fuerza del lápiz	ASTM D3363-00	2H
Fuerza del revestimiento	ASTM D4145-83	2T sin despintar
Fuerza de adhesión	ASTM D3359-97	4B
Resistencia contra impacto	ASTM D2794-93	>100Kg.cm
Resistencia a la abrasión	ASTM D968-93	64,61/mil
Resistencia a la masilla	ASTM 605,2-90	24 Hrs sin blisters
Resistencia a la humedad	ASTM D714-97 ASTM D2247-02	3000 hr sin blisters
Resistencia al agua hirviendo	ASTM D3359-B	Aprobado
Resistencia a la amenaza de sal	ASTM D117-03	3000hr sin blisters
Resistencia al ácido	ASTM D1308-87	No tiene efecto
Resistencia al álcali	ASTM D1308-87	Aprobado
Resistencia al solvente	ASTM D2248-73	Aprobado
Mantenimiento del color	ASTM D2244-93	E=0,34%
Resistencia al caleo	ASTM D4214-98	Sin caleo
Mantenimiento del brillo	ASTM D2244-93	84,20%

VITRALBOND®

PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO

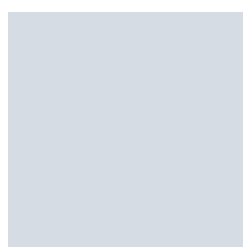
Moderno, Resistente y Ligero



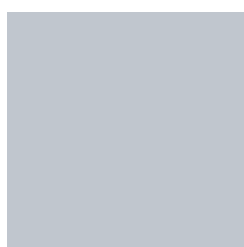
ALUMINIO COMPUESTO - USO EXTERIOR

COLORES DISPONIBLES

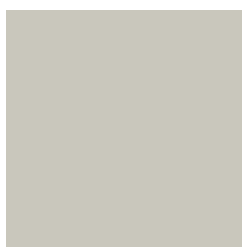
Tamaño - 1.55 x 5.80 m



SILVER



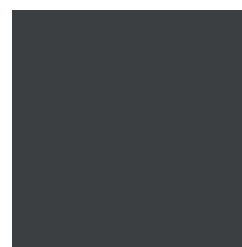
SILVER
METALIC



CHAMPAGNE
CLARO



SILVER
BRUSHED



FLASH
BLACK



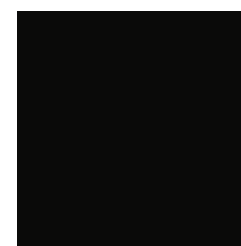
BLANCO



CREMA



GRIS



NEGRO



AZUL OCEANO



AZUL



VERDE



AMARILLO



ANARANJADO



ROJO



USO EXTERIOR

APLICACIONES



CONSTRÚYELO BIEN

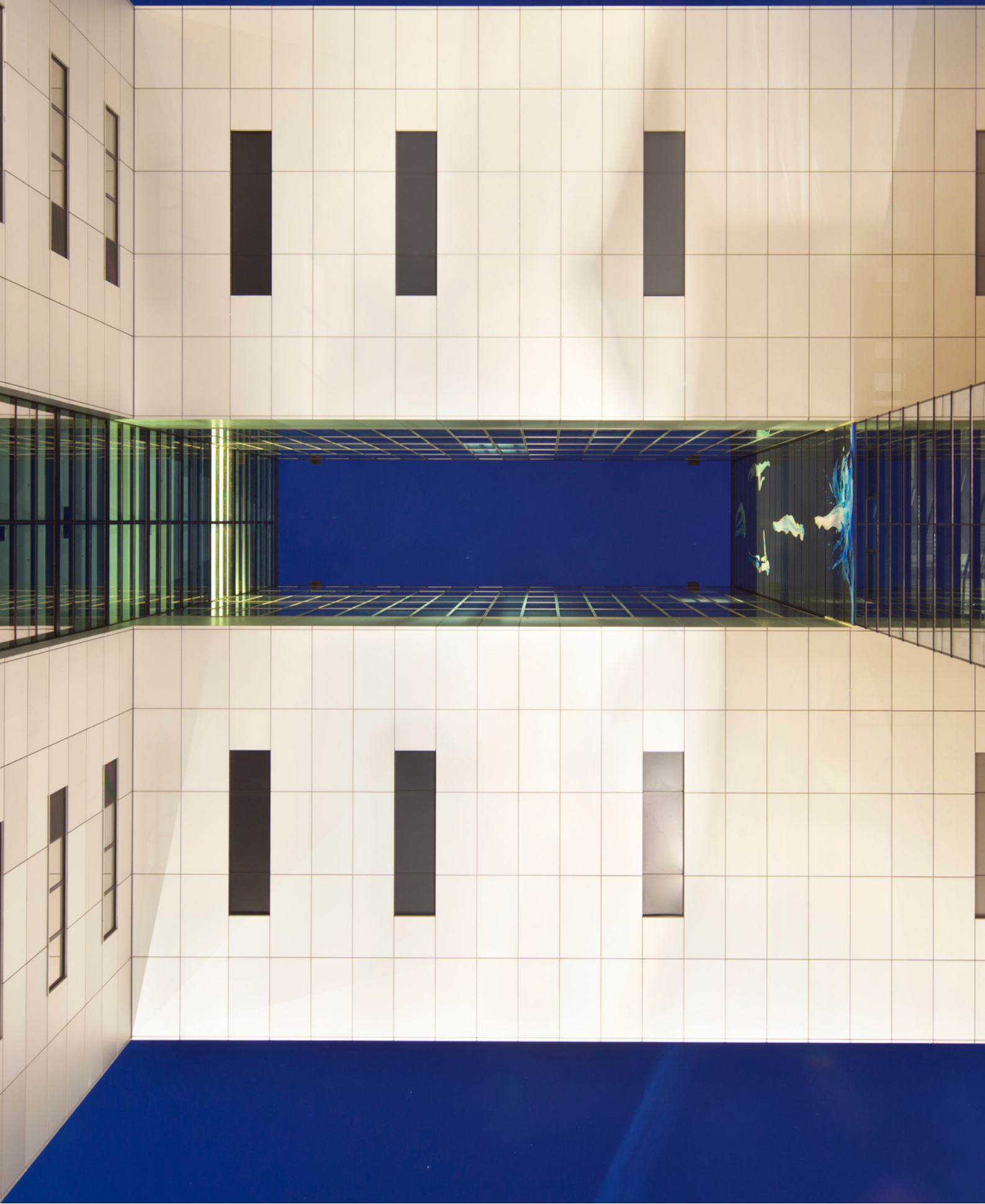
CONSTRÚYELO BIEN



CONSTRÚYELO BIEN



CONSTRÚYELO BIEN



The background of the image is a grid of squares. The squares are arranged in a 5x5 pattern. The colors of the squares are dark gray and white. The pattern is as follows: Row 1: Dark gray, White, Dark gray, Dark gray, White. Row 2: Dark gray, Dark gray, White, Dark gray, Dark gray. Row 3: White, Dark gray, Dark gray, Dark gray, Dark gray. Row 4: Dark gray, Dark gray, White, Dark gray, Dark gray. Row 5: White, Dark gray, Dark gray, Dark gray, Dark gray.

CONSTRÚYELO BIEN



CONSTRÚYELO BIEN



Constrúyelo bien

